

Attention: This Spanish translation is provided solely as a courtesy. MuleHide makes no guarantees about the accuracy or reliability of the translation. The document from which this translation has been extracted is a document in English. If there are differences between the English content and its translation, the English content is always the most accurate and the English document will always be the determining document. By choosing to use or rely on the Spanish interpretation, the user accepts the legal implications of any deficiencies or differences in the translation. MuleHide will not be liable for any damages of any kind arising from or related to the use of the translation.

Atención: Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. MuleHide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier.



Hoja de datos del producto

IMPRIMACIÓN BAJA EN COV

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Low VOC Primer es un producto a base de solvente diseñado para la limpieza e imprimación en un solo paso de superficies de EPDM y TPO que se unirán con cintas en la costura, cintas de tapajuntas sin curar, cintas de cobertura curadas y membranas preselladas. Es un producto de bajo contenido de COV que es ideal para su uso donde las preocupaciones ambientales son un problema.

USOS BÁSICOS

Un producto con bajo contenido de COV diseñado para la limpieza e imprimación en un solo paso de superficies de EPDM y TPO antes de la aplicación de cintas en la costura y otros productos con cinta.



PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS*

Propiedades y características típicas	
Base Material	Caucho sintético
Color	Verde oliva
Sólidos	9%
Punto de inflamabilidad	40°F (4,4°C)
Vigencia	9 meses
Peso medio	9,55 lb/galón (1,14 kg/litro)

Información de Leed	
Contenido reciclado preconsumo	0%
Contenido reciclado posconsumo	0%
Ubicación de fabricación	Carlisle, Pensilvania
Contenido de COV	<250 g/l

*Propiedades generales. Las propiedades y características típicas se basan en muestras probadas y no están garantizadas para todas las muestras de este producto. Estos datos e información pretenden ser una guía y no reflejan la especificación o el rango de especificaciones de ninguna propiedad particular de este producto.

EMBALAJE

(6) latas de 1 galón (3,8 litros) por caja

BENEFICIOS Y DECLARACIONES COMPLEMENTARIAS

- Promueve una excelente adhesión a largo plazo con productos de cinta
- Limpiador e imprimación de un paso para membranas de EPDM y TPO
- COV inferior a 250 g/l

TASAS DE COBERTURA

Aproximadamente 250 pies cuadrados / galón con hoja de polvo

Aproximadamente 700 pies cuadrados / galón con TPO

TEMPERATURA DE INSTALACIÓN

Si la imprimación se almacena a temperaturas inferiores a 60 ° F, restaure a temperatura ambiente (~ 70 ° F) antes de usar.

MEZCLA

No se recomienda mezclar, incluso cuando se ha producido la sedimentación. El cebador de bajo contenido de COV contiene un agente no particionador que puede depositarse en el fondo de la lata. No intente romper o revolver nuevamente en la imprimación.

Hoja de datos del producto

IMPRIMACIÓN BAJA EN COV

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Preparación de superficies

1. Elimine todo el material extraño cepillando o lavando con agua. Si la membrana está muy sucia, puede ser necesario fregar con Weathered Membrane Cleaner. Este proceso es esencial en la membrana que ha estado expuesta durante varias semanas.

Nota: Se requieren guantes resistentes a la permeabilidad (que cumplan con ANSI / ISEA 105-2005) para la protección de las manos cuando se utilizan limpiadores o imprimaciones.

Aplicación

1. **No se recomienda mezclar, incluso cuando se ha producido la sedimentación.**
2. Aplique la imprimación con almohadillas Scotch-Brite® o trapos limpios. Frote el área de la membrana (donde se aplicará la lámina presellada, el producto encintado o el cemento de empalme) con un movimiento circular para lograr una capa delgada y uniforme en la membrana. El área debidamente limpia/imprimada será de color uniforme sin rayas y libre de pegotes o charcos.
3. Nota: El uso de cantidades excesivas de imprimación con bajo contenido de COV no mejorará significativamente la adhesión del producto pregrabado o encintado a la membrana de EPDM o TPO. Use solo la cantidad necesaria para obtener una cobertura del 100% del área donde se aplicará la cinta o adhesivo.
4. Deje que la imprimación con bajo contenido de COV se seque hasta que no se transfiera al tacto seco con los dedos. La instalación rápida de la cinta en la costura o el producto con cinta adhesiva tan pronto como la imprimación se evapore minimiza la posible contaminación por polvo y promueve la adhesión en climas más fríos.
5. Complete el empalme como se especifica en las especificaciones y detalles de Mule-Hide.

Revise las especificaciones y detalles actuales de Mule-Hide para obtener información adicional.

Precauciones

1. No permita que la imprimación se seque demasiado o pierda adherencia.
2. Instale los productos con cinta adhesiva inmediatamente después de que la imprimación se desprenda y mientras la imprimación aún esté pegajosa.
3. Este producto es INFLAMABLE. Se deben tomar precauciones para mantener la imprimación alejada del calor, las llamas y las chispas durante el almacenamiento y el uso.
4. Evite el contacto con los ojos y la piel.
5. Evite respirar vapores. Mantenga el recipiente cerrado cuando no esté en uso. Úselo con ventilación adecuada. Si se inhala, retírelo al aire libre. Si no respira, realice respiración artificial. Si la respiración es difícil, administre oxígeno. Llame a un médico de inmediato. Durante la aplicación, se deben hacer esfuerzos para evitar que los humos ingresen al edificio a través de los conductos de ventilación de aire. No coloque recipientes abiertos ni mezcle adhesivo cerca de las unidades de entrada de aire fresco. Cuando sea posible, apague o selle las unidades más cercanas.
6. Si se ingiere, NO INDUZCA EL VÓMITO. Llame a un médico de inmediato.
7. Se deben usar guantes resistentes a los productos químicos con imprimación baja en COV para proteger las manos de manchas e ingredientes irritantes.
8. Los sólidos suspendidos en la imprimación con bajo contenido de COV tienden a asentarse y **NO ES NECESARIO VOLVER A MEZCLARLOS**. No es necesario revolver. Utilice imprimación de bajo contenido de COV en toda su concentración. No diluya. El adelgazamiento afectará al rendimiento.
7. La imprimación con bajo contenido de COV no es de color blanco y puede causar manchas en la membrana blanca sobre negro y otras superficies que no sean negras. Para la apariencia, se debe tener cuidado de limitar la cantidad de imprimación expuesta más allá del área de empalme.
8. Debido al evaporamiento del solvente, se puede formar condensación en la imprimación de bajo contenido de COV recién aplicada cuando la temperatura ambiente está cerca del punto de rocío. Si se desarrolla condensación, se debe suspender la aplicación de imprimación (no se obtendrá una adhesión adecuada). Deje que la superficie se seque y aplique una fina capa de imprimación refrescante a la superficie previamente recubierta cuando las condiciones lo permitan.

REVISE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL DE IMPRIMACIÓN CON BAJO CONTENIDO DE COV PARA OBTENER INFORMACIÓN DE SEGURIDAD COMPLETA ANTES DE SU USO. **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

Hoja de datos del producto

IMPRIMACIÓN BAJA EN COV

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Las temperaturas de almacenamiento en el lugar de trabajo superiores a 90°F (32°C) pueden afectar la vida útil del producto. Si la imprimación se almacena a temperaturas inferiores a 60°F (15°C), restaure a temperatura ambiente antes de usarla.

Mantenga la lata bien cerrada cuando no esté en uso y protéjala de la contaminación por humedad. Una vez expuesto a la humedad del aire, Low VOC Primer comienza a curarse y puede gelificarse en unos pocos días. Se puede usar una junta de membrana o sellador para crear un sello positivo.

PROTECCIÓN Y SEGURIDAD

Mule-Hide mantiene hojas de datos de seguridad en todos sus productos no exentos. Las hojas de datos de seguridad contienen información de salud y seguridad para el desarrollo de procedimientos adecuados de manipulación de productos para proteger a sus empleados y clientes. Las hojas de datos de seguridad de Mule-Hide deben ser leídas y comprendidas por todo su personal de supervisión y empleados antes de usar los productos Mule-Hide en sus instalaciones.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información proporcionada en este PDS está sujeta a cambios sin previo aviso. Siempre consulte el sitio web de Mule-Hide en www.mulehide.com para obtener la información más reciente, cambios y actualizaciones o comuníquese con Mule-Hide Products Company al 800-786-1492.

RENUNCIA

Las declaraciones proporcionadas sobre el material mostrado pretenden ser una guía para el uso del material y se cree que son verdaderas y precisas en el momento de la impresión. Ninguna declaración hecha por nadie puede reemplazar esta información, excepto cuando Mule-Hide Products Co., Inc. lo haga por escrito. Dado que la forma de uso está fuera de nuestro control, Mule-Hide no autoriza a nadie a ofrecer ninguna garantía de comerciabilidad o idoneidad para ningún propósito en particular o cualquier otra garantía, garantía o representación, expresa o implícita, con respecto a este material. El comprador y el usuario aceptan el producto en estas condiciones y asumen el riesgo de cualquier falla, cualquier lesión a la persona o la propiedad (incluida la del usuario), pérdida o responsabilidad resultante de la manipulación, almacenamiento o uso del producto, ya sea que se manipule, almacene o use de acuerdo con las instrucciones o especificaciones. Mule-Hide debe ser notificado por escrito de cualquier reclamo y se le debe dar la oportunidad de inspeccionar la supuesta falla antes de que se realicen las reparaciones.