

Attention: This Spanish translation is provided solely as a courtesy. MuleHide makes no guarantees about the accuracy or reliability of the translation. The document from which this translation has been extracted is a document in English. If there are differences between the English content and its translation, the English content is always the most accurate and the English document will always be the determining document. By choosing to use or rely on the Spanish interpretation, the user accepts the legal implications of any deficiencies or differences in the translation. MuleHide will not be liable for any damages of any kind arising from or related to the use of the translation.

Atención: Esta traducción al español se proporciona únicamente como cortesía. MuleHide no ofrece ninguna garantía sobre la exactitud o confiabilidad de la traducción. El documento del que se ha extraído esta traducción es un documento en inglés. Si hay diferencias entre el contenido en inglés y su traducción, el contenido en inglés es siempre el más preciso y el documento en inglés será siempre el documento determinante. Al elegir utilizar o confiar en la interpretación en español, el usuario acepta las implicaciones legales de cualquier.



Hoja de datos del producto

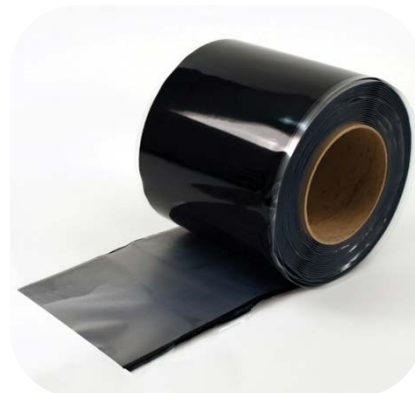
CINTA DE TAPAJUNTAS EPDM SIN CURAR DE PIEL DE MULA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La cinta tapajuntas de EPDM sin curar Mule-Hide es una membrana de tapajuntas de EPDM sin curar laminada a una cinta de caucho butílico curada y enrollada sobre un revestimiento antiadherente.

USOS BÁSICOS

La cinta de tapajuntas de EPDM sin curar Mule-Hide se desarrolló específicamente para su uso con sistemas de techos de membrana de una sola capa de EPDM. Las cintas de tapajuntas de Mule-Hide se pueden usar junto con la imprimación de cinta de Mule-Hide para flashear esquinas interiores y exteriores, tuberías, bolsillos de breña u otras penetraciones que requieren que el tapajuntas sea moldeado o se ajuste a una forma irregular. Las cintas intermitentes de EPDM sin curar de Mule-Hide **no están permitidas** para su uso en topes de grava intermitentes, delantales de goteo o costuras o barras de listones.



PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Propiedades y características típicas	
Polímero base	Membrana - Adhesivo EPDM - Caucho sintético
Color	Negro
Resistencia al ozono 100 pphm Ozono en el aire 168 horas @ 104° F @ 50% de deformación	Sin grietas
Espesor nominal	90 mil (2,29 mm)
Temperatura de fragilidad	-49° F (-45° C)
Ancho nominal 6" 9" 12"	Membrana de 6" (152 mm) - Adhesivo de 6 ^{3/16} " (157 mm) Membrana de 9" (225 mm) - Adhesivo de 9 ^{3/16} " (230 mm) Membrana de 12" (305 mm) - Adhesivo de 12 ^{3/16} " (310 mm)
Vigencia	9 meses cuando se almacena entre 60° F y 80° F
Valores típicos: Basados en el material probado en nuestros laboratorios, pero variables de una muestra a otra. Los valores típicos no deben interpretarse como un análisis garantizado de ningún lote específico o como elementos de especificación. La cinta tapajuntas de EPDM sin curar Mule-Hide cumple o supera los requisitos mínimos de ASTM D4811 para un material de tapajuntas Tipo 1 (EPDM), Clase V (cura en el techo)	

BENEFICIOS Y DECLARACIONES COMPLEMENTARIAS

- Ideal para tapajuntas de tuberías irregulares, penetraciones y otros detalles
- Adaptable a formas y superficies irregulares
- Membrana autopolimerizable
- La facilidad de uso da como resultado ahorros de mano de obra y costos en aplicaciones de campo

EMBALAJE

Embalaje típico			
Ancho	Largura	Unidad	Peso
6"	100 lf. (30 m)	2 por caja	60 libras (27,2 kg)
6"	25 lf. (12,5 m)	8 por caja	58 libras (26,3 kg)
9"	50 lf. (15 m)	1 por caja	23 libras (10,4 kg)
12"	50 lf. (15 m)	1 por caja	30 libras (13,6 kg)

Hoja de datos del producto

CINTA DE TAPAJUNTAS EPDM SIN CURAR DE PIEL DE MULA

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

1. Toda la superficie de la membrana de EPDM donde se aplicará la cinta de tapajuntas de EPDM sin curar debe limpiarse e imprimirse. Ni el adhesivo de empalme ni la cinta de tapajuntas de EPDM sin curar se adhieren a las superficies despolvadas/sucias. Elimine la suciedad o el polvo limpiando con un trapo limpio. Si hay una capa pesada de suciedad presente, limpie bien el área de empalme con el limpiador de membranas envejecidas. Cualquier polvo / suciedad residual será perjudicial para la fuerza de unión de la cinta tapajuntas de EPDM sin curar o el adhesivo de empalme. Consulte la hoja de datos del producto para Tape Primer para obtener instrucciones de instalación.
2. Instale la cinta de tapajuntas de EPDM sin curar inmediatamente después de que el imprimador se desprenda para minimizar la posible contaminación por polvo y promover la adhesión en climas más fríos.
3. Coloque la cinta de tapajuntas de EPDM sin curar sobre el área a cubrir y presione hacia abajo la parte de la cinta expuesta con una presión manual firme y uniforme en toda el área. Continúe este proceso hasta que se complete el área completa que se va a flashear.
4. Enrolle inmediatamente la cinta tapajuntas de EPDM sin curar con un rodillo de 2" (50 mm) de ancho, utilizando presión positiva. Ruede por el borde intermitente, no paralelo a él.
5. La cinta tapajuntas de EPDM sin curar de piel de mula se utiliza para flashear muchas estructuras y penetraciones de sistemas de techos diferentes. El método específico de aplicación del tapajuntas para cada situación individual es diferente. Se debe consultar la especificación y / o los detalles de Carlisle apropiados antes de la solicitud. Revise las especificaciones y los detalles de Mule-Hide para obtener instrucciones específicas de la aplicación.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Las temperaturas de almacenamiento prolongadas en el lugar de trabajo superiores a 90 ° F (32 ° C) acortarán la vida útil del producto. En climas cálidos y soleados, mantenga los rollos de cinta intermitente sin curar en su caja original en un área sombreada hasta que estén listos para usar.
- El almacenamiento y uso de la cinta tapajuntas sin curar EPDM a temperaturas inferiores a 40 ° F (4 ° C) resultará en una pérdida de adherencia de la cinta y, en casos extremos, no se adherirá al sustrato. El almacenamiento durante la noche debe estar disponible para mantener la temperatura de la cinta de tapajuntas sin curar EPDM a un mínimo de 60 ° F (15 ° C). Se debe proporcionar almacenamiento en el lugar de trabajo para mantener una temperatura mínima de la cinta de 40 ° F (4 ° C).
- La cinta de tapajuntas sin curar debe almacenarse en un área seca.
- La vida útil es de 9 meses cuando se almacena correctamente entre 60°F y 80°F. El stock debe rotarse.

PRECAUCIONES

- Evite el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto con la piel, lave bien el área afectada con agua y jabón.
- Debido al evaporamiento del solvente, puede producirse condensación en la imprimación recién aplicada cuando la temperatura ambiente está cerca del punto de rocío. Si se desarrolla condensación, se debe suspender la aplicación de imprimación ya que no se logrará una adhesión adecuada.
- Deje que la superficie de la imprimación se seque y aplique una fina capa de imprimación a la superficie previamente recubierta y aplique cinta intermitente sin curar cuando las condiciones lo permitan.
- No permita que los productos de desecho (petróleo, grasa, aceite, solventes, aceite vegetal o mineral, grasas animales, etc.) o la ventilación directa de vapor entren en contacto con la cinta tapajuntas sin curar de EPDM.
- MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

PROTECCIÓN Y SEGURIDAD

Mule-Hide mantiene hojas de datos de seguridad en todos sus productos no exentos. Las hojas de datos de seguridad contienen información de salud y seguridad para el desarrollo de procedimientos adecuados de manipulación de productos para proteger a sus empleados y clientes. Las hojas de datos de seguridad de Mule-Hide deben ser leídas y comprendidas por todo su personal de supervisión y empleados antes de usar los productos Mule-Hide en sus instalaciones.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información proporcionada en este PDS está sujeta a cambios sin previo aviso. Siempre consulte el sitio web de Mule-Hide en www.mulehide.com para obtener la información más reciente, cambios y actualizaciones o comuníquese con Mule-Hide Products Company al 800-786-1492.

Hoja de datos del producto

CINTA DE TAPAJUNTAS EPDM SIN CURAR DE PIEL DE MULA

RENUNCIA

Las declaraciones proporcionadas sobre el material mostrado pretenden ser una guía para el uso del material y se cree que son verdaderas y precisas en el momento de la impresión. Ninguna declaración hecha por nadie puede reemplazar esta información, excepto cuando Mule-Hide Products Co., Inc. lo haga por escrito. Dado que la forma de uso está fuera de nuestro control, Mule-Hide no autoriza a nadie a ofrecer ninguna garantía de comerciabilidad o idoneidad para ningún propósito en particular o cualquier otra garantía, garantía o representación, expresa o implícita, con respecto a este material. Este producto puede ser elegible para una garantía de Mule-Hide, consulte el sitio web de Mule-Hide en www.mulehide.com o comuníquese directamente con Mule-Hide al 800-786-1492 para obtener más detalles. El comprador y el usuario aceptan el producto en estas condiciones y asumen el riesgo de cualquier falla, cualquier lesión a la persona o la propiedad (incluida la del usuario), pérdida o responsabilidad resultante de la manipulación, almacenamiento o uso del producto, ya sea que se manipule, almacene o use de acuerdo con las instrucciones o especificaciones. Mule-Hide debe ser notificado por escrito de cualquier reclamo y se le debe dar la oportunidad de inspeccionar la supuesta falla antes de que se realicen las reparaciones.